

速通门翼速度配置指导

资料版本：V1.0

Revision Record 修订记录

Date 日期	Revision Version 修订版本	CR ID / Defect ID CR 号	Sec No. 修改章 节	Change Description 修改描述	Version Number 版本号	Author 作者
2019-05-24	1.0			首次输出		W6232

目 录

1 概述.....	1
2 QEL 系列-速通门 FG8223	1
2.1 通道图例.....	1
2.2 FG8223 开关门速度介绍及调节方式	1
2.2.1 开关门速度介绍.....	1
2.2.2 开关门速度调节方式	2
3 QEL 系列-速通门 FG8221、FG8222、FG6221	3
3.1 通道图例.....	3
3.1.1 FG8221	3
3.1.2 FG8222	3
3.1.3 FG6221	4
3.2 QEL 系列开关门速度介绍及调节方式	4
3.2.1 开关门速度介绍.....	4
3.2.2 开关门速度调节方式 (方法一)	4
3.2.3 开关门速度调节方式 (方法二)	8
4 EL 系列	14
4.1 通道图例.....	14
4.1.1 EL-S801	14
4.1.2 EL-S802	14
4.1.3 EL-S601	15
4.2 EL 系列开关门速度介绍及调节方式.....	15
4.2.1 开关门速度介绍.....	15
4.2.2 开关门速度调节方式	15

1 概述

本手册将速通门产品分为 QEL 和 EL 两大系列，针对不同系列产品，讲述门翼速度的各种配置方式，该文档适用于本司目前市场所有款型速通门。

2 QEL 系列-速通门 FG8223

2.1 通道图例

图2-1 FG8223



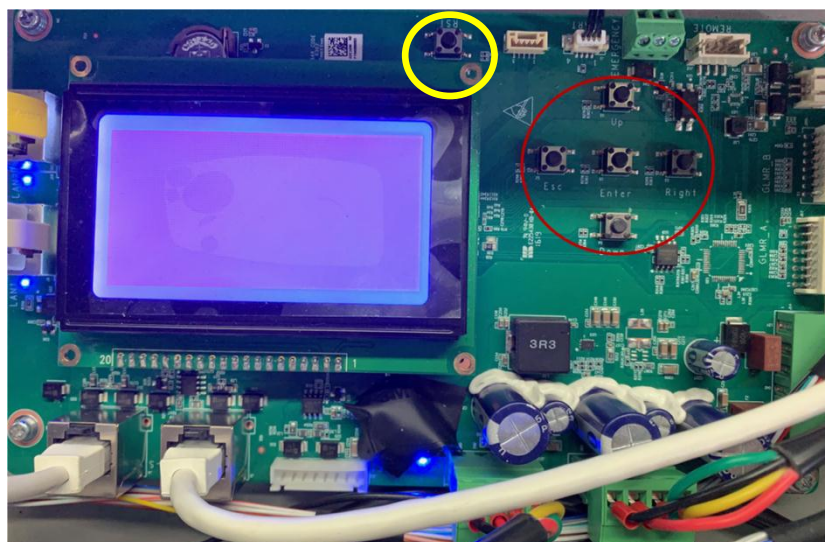
2.2 FG8223开关门速度介绍及调节方式

2.2.1 开关门速度介绍

1. 该款闸机可 5 档调速，分别为：
最快-0.6s 实现一次开门或关门；
次快-0.75s 实现一次开门或关门；
中速-0.9s 实现一次开门或关门；
次慢-1s 实现一次开门或关门；
最慢-1.2s 实现一次开门或关门；
2. 出厂默认速度设置为“中速”，0.9 秒实现一次单方向开门或关门；
3. 非特殊情况建议调节范围为“次慢”和“中速”即可。

2.2.2 开关门速度调节方式

图2-2 通道控制板



1. 通道控制板上有 5 个按键（图 2-2 红圈），分别为：Up、Esc、Enter、Right、Down。（按键下方有对应指示）；
2. Up：向上选择菜单，切换配置项参数；
3. Esc：返回上一级菜单，退出具体配置项（不保存当前配置项）；
4. Enter：进入下一级菜单，保存具体配置项；
5. Right：菜单模式中，与 ENTER 键功能相同，具体配置项中用于循环选择配置参数；
6. Down：向下选择菜单，切换配置项参数；
7. 在一级菜单内选择“机芯参数”，进入二级菜单后如图 2-3 指示进行操作：

图2-3 控制板显示器



8. 在开门速度中可设置开关门速度，选择“中速”；
9. 配置完成后，闸机复位或者重启后生效（复位按键在图 2-2 黄色圈内）。

3 QEL 系列-速通门 FG8221、FG8222、FG6221

3.1 通道图例

3.1.1 FG8221

图3-1 FG8221



3.1.2 FG8222

图3-2 FG8222



3.1.3 FG6221

图3-3 FG6221



3.2 QEL系列开关门速度介绍及调节方式

3.2.1 开关门速度介绍

1. 该款闸机开关门速度为 0-255 可调；
2. 出厂默认速度设置为 50，0.85 秒实现一次单方向开门；
3. 非特殊情况建议调节范围为 50~75 即可；
4. 翼闸不允许调整开关门速度。



注意：

特别备注：FG6221 为翼闸类产品，不允许更改此参数；

3.2.2 开关门速度调节方式 (方法一)

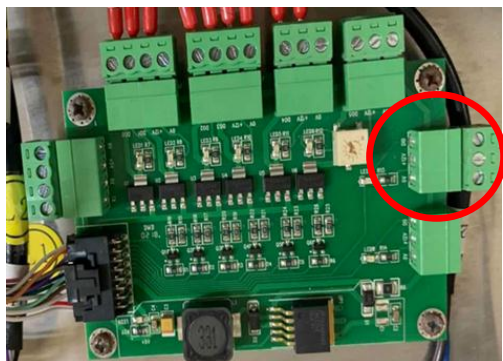
FG6221、FG8221、FG8222 可以通过机芯板客户端程序控制速度和逻辑。

1. 附件包及机芯板

图3-4 附件包



图3-5 机芯板



1. 打开随机附件包（图 3-4）；
2. 使用图一内黑色串口线，按照线标指示，接入图 3-5 机芯板红色圈内的端子；
3. 黑色串口线接入端子分别为 0V、TX、RX 三个端口；
4. 将蓝色串口线与黑色串口线连接，再与电脑 USB 连接；
5. 打开连接机芯板客户端程序 HWLaneHardwareTestClientSystem.exe 进行连接。

2. 系统主界面

系统主界面分为两部分，左侧的通用功能区和右侧的特殊功能区。如下图 3-6 所示：

图3-6 系统主界面



通用功能区主要实现对上位机串口和整个应用程序的管理控制。

3. 打开串口

点击 **打开串口** 按钮，如图 3-6 红框内所示，弹出“串口设置”对话框，选择实际串口号，如下图 3-7 所示：

图3-7 串口设置

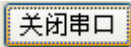


此时可以设置上位机打开串口设备号，波特率默认为 115200bps。如果串口打开成功，如下图 3-8 所示：



图3-8 连接成功及关闭串口设置



4. 关闭串口

点击  按钮，则关闭串口，如图 3-8 红框内第二个按钮所示：

5. 退出

点击  按钮，退出整个应用程序；或者点击界面右上方的 ，也可以退出整个应用程序。

6. 闸门电机设置模块

闸门电机设置模块主要对电机运行**速度**和**位置**进行静态设置，分别针对 Entry、Home、Exit 三项，只能针对单扇门(Door)进行设置，界面如下图 3-9 所示：

图3-9 电机模块设置



7. Door ID

首先选择“Door ID”，每一个机芯都设置有特定的 ID 号，该 ID 为 CAN 总线上特定设备 ID 号。此处的 Door ID 选择为互斥选择，即某一时刻只能针对特定的单扇门的电机参数进行配置。

8. Entry 速度设置

Entry 速度设置，即闸门从任意位置转动到用户所设置的 Entry 位置的转动速度。该速度取值范围为 0-255。

(1) 读取 Entry 速度：

点击 **读取Entry速度** 按钮，如果读取机芯速度成功，那么在界面下方会提示：

读取电机Entry速度成功!

同时，读取的机芯速度值也同样显示出来：



如果读取机芯速度失败，那么界面下方会提示：

读取电机Entry速度失败!

同时，机芯速度值保持前一状态，没有变化。

(2) 设置 Entry 速度

点击 **设置Entry速度** 按钮，如果此次设置成功，那么界面下方会提示：

设置电机Entry速度成功!

如果此次设置失败，那么界面下方提示：设置电机 Entry 速度失败。

(3) 测试 Entry 速度

点击 **测试Entry速度** 按钮，闸门就会以用户所设置的 Entry 速度，从任意位置转动到 Entry 位置，整个运动过程中保持该 Entry 速度。

9. Home 速度设置

Home 速度设置，即闸门从任意位置转动到用户所设置的 Home 位置的转动速度。该速度取值范围为 0-255。

读取 Home 速度

同步骤 7-（1）

设置 Home 速度

同步骤 7-（2）

测试 Home 速度

同步骤 7-（3）

10. Exit 速度设置

Exit 速度设置，即闸门从任意位置转动到用户所设置的 Exit 位置的转动速度。该速度取值范围为 0-255。

读取 Exit 速度

同步骤 7-（1）

设置 Exit 速度

同步骤 7-（2）

测试 Exit 速度

同步骤 7-（3）

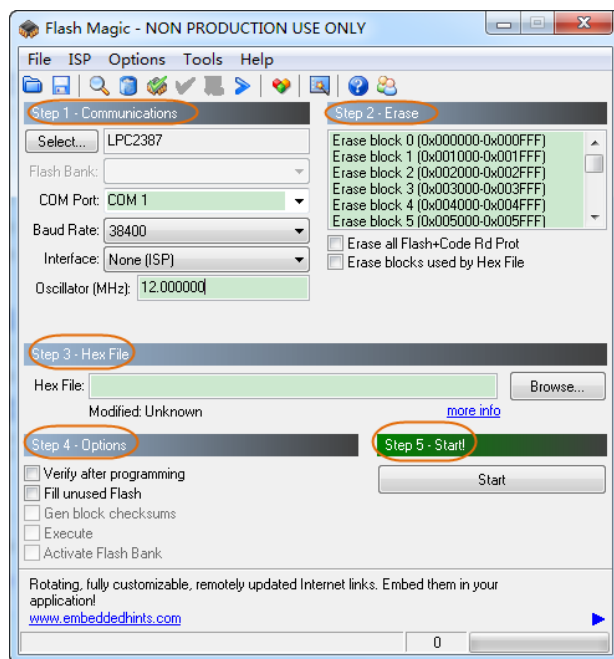
3.2.3 开关门速度调节方式 (方法二)

FG6221、FG8221、FG8222 可以通过升级程序控制速度和逻辑。

1. 在 PC 端安装烧录软件 Flash Magic

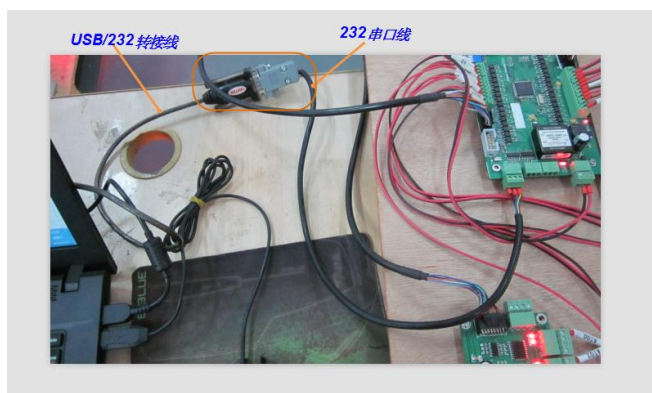
Flash Magic 是 NXP 专用的 ISP 下载软件，可以通过串口来下载 NXP 的 51, ARM7, Cortex-M 等器件运行的程序。获取最新版本程序下载地址(URL)：<http://www.flashmagictool.com/>。

Flash Magic v7.67 版本安装完成后，运行界面如下图：



2. 串口连接

如图所示，串口连接线一端连接 PC(usb 转串口线)，另外一端通过 3 孔插排连接到 EPC2387 的 UART 0 口，如下图。



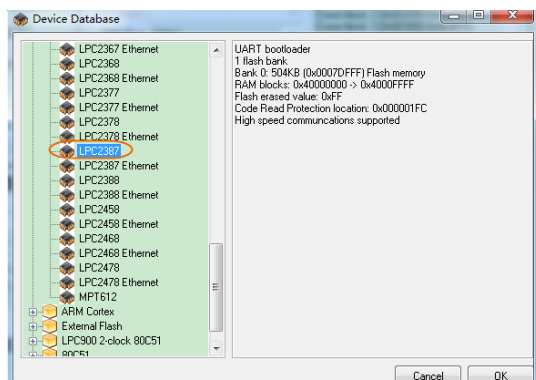
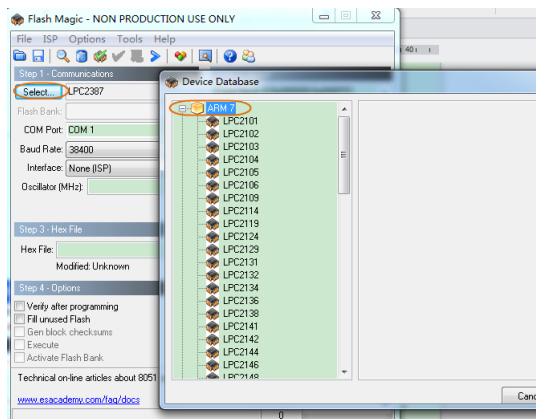
3. ISP 拨码开关设置

如图所示，把拨码开关端子排的 SI 6 下拨到闭合，并且按下重启按键，重新启动 EPC2387，切换到 ISP 状态，如下图。



4. 设置通信参数

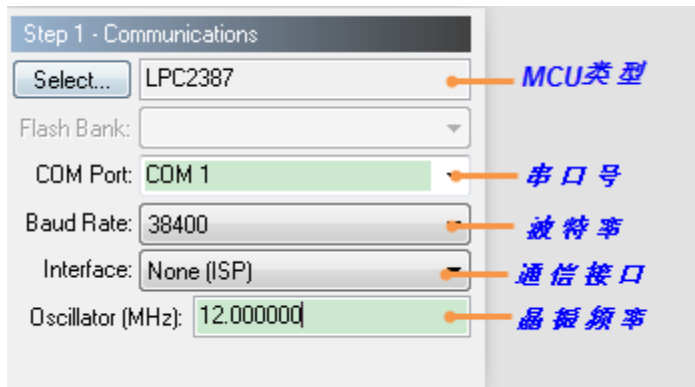
点击“Select”按钮，弹出“Device Database”对话框，选择“ARM 7”，然后选择“LPC 2387”，如下图。



5. 其他参数

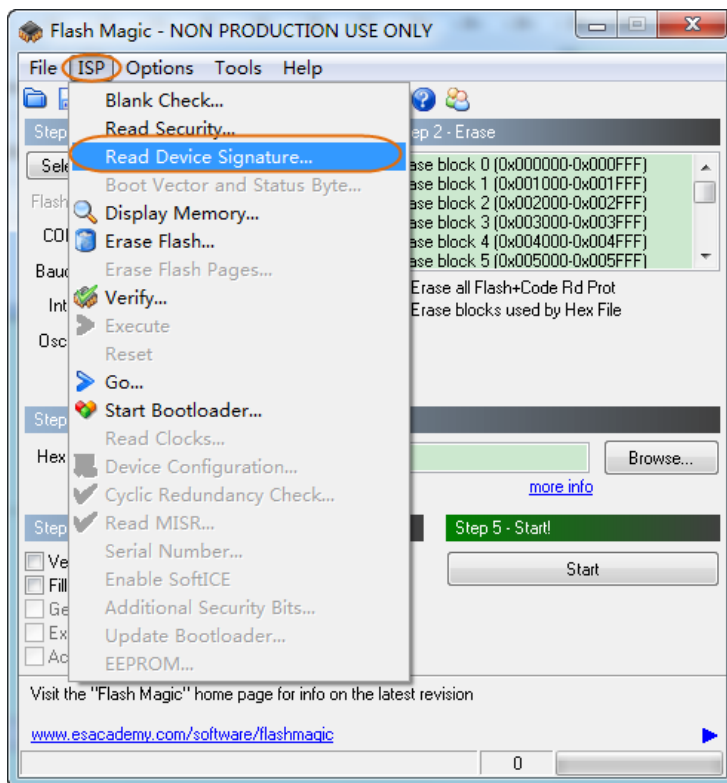
- a、选择通信端口，按照上位机实际串口号选择；
- b、串口通信波特率，9600~115200 范围选择；
- c、通信接口，选择 None[ISP]方式；

d、晶振频率：12 MHz；



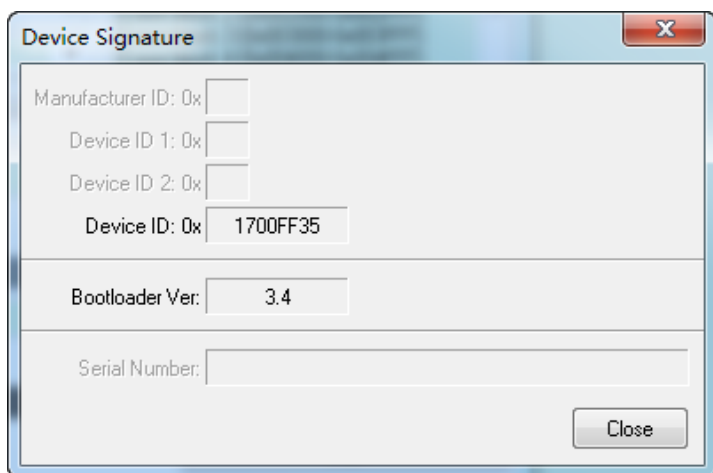
6. 读取 MCU 标签

依次点击菜单栏“ISP”-->下拉菜单“Read Device Signature”，如下图：



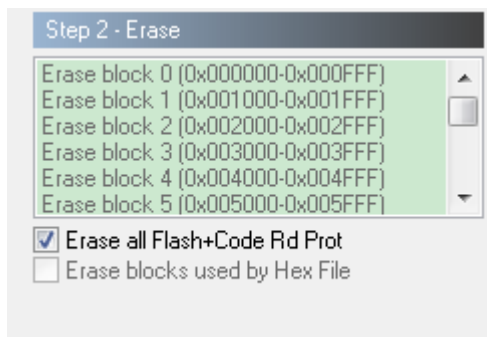
7. 通信成功

如图所示，通信成功，Flash Magic 提示成功读取 EPC2387 的设备号和 Boot loader 版本；否则查看 ISP 拨码开关是否拨下，如下图：



8. Flash 擦除选项

勾选“Erase all Flash+Code Rd Prot”，如下图：



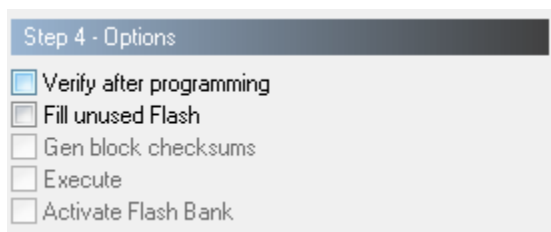
9. 烧录程序选择

点击“Browser”按钮，定位所需烧录的软件，后缀名一般为“hex”，如下图：



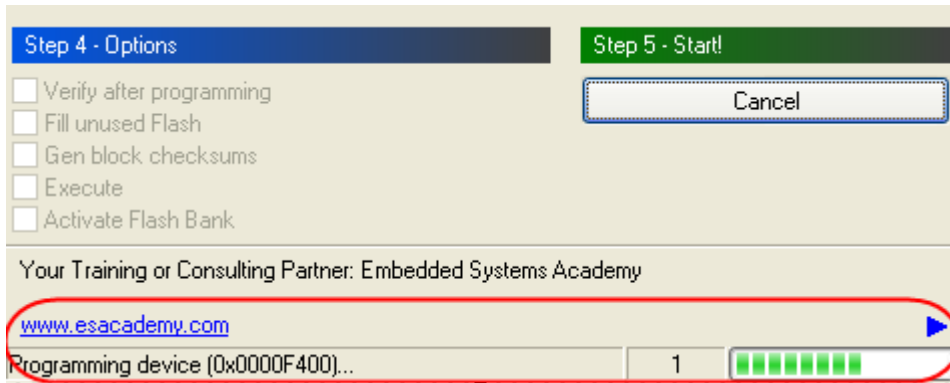
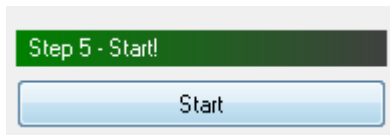
10. 烧录附加选项

不作任何选择，以加快程序烧写速度，如下图：



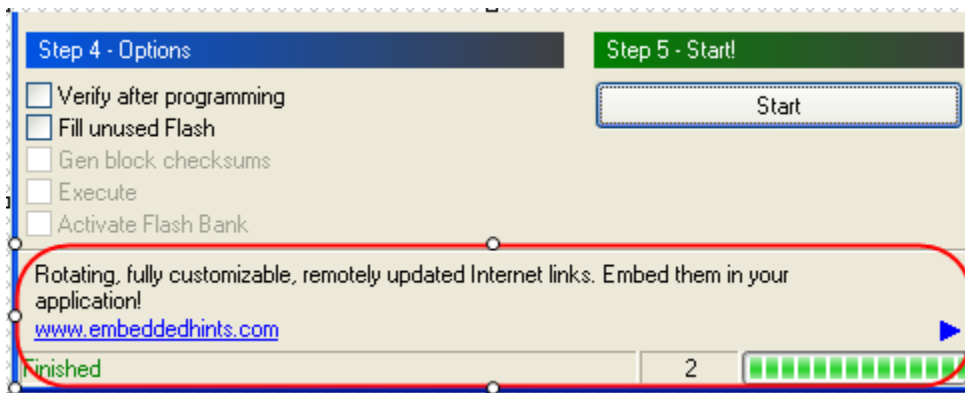
11. 开始烧录及进度提示

点击“Start”按钮，开始烧录程序，状态栏提示“Programming device...”如下图：



12. 烧录完成，重启 EPC2387，程序自动运行

烧录完毕，状态栏提示“Finished”，然后把把**拨码开关**端子排的 **SI 6** 上**拨到打开状态**，然后重启 EPC2387，程序自动运行.如下图：

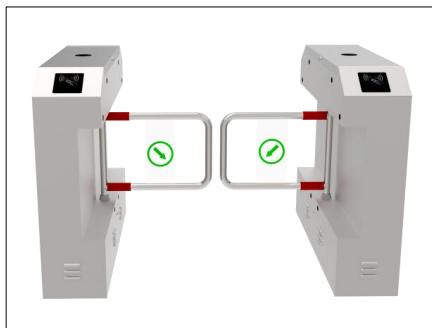


4 EL 系列

4.1 通道图例

4.1.1 EL-S801

图4-1 EL-S801



4.1.2 EL-S802

图4-2 EL-S802



4.1.3 EL-S601

图4-3 EL-S601



4.2 EL系列开关门速度介绍及调节方式

4.2.1 开关门速度介绍

1. 该款闸机可 16 档调速；
2. 摆闸出厂默认速度设置为 8，1.2 秒实现一次单方向开门；
3. 摆闸非特殊情况建议调节范围为 8-10 档即可；
4. 翼闸出厂默认速度设置为 14，1 秒实现一次开门。



注意：

1. 特别备注：EL-S601 为翼闸类产品，不允许更改此参数。

4.2.2 开关门速度调节方式

图4-4 主控板操作位置



1. 在工作状态下，按下“SET”（确认键）键后显示“P00”，进入编程状态；
2. 在编程状态下，且显示“P00”，按下SET（确认键）键退出编程状态，进入工作状态；
3. 在编程状态下，通过按“INC”（加键）或“DEC”（减键）选择要修改的参数，然后按“SET”键进入修改状态，通过按下“INC”（加键）或“DEC”（减键）对要修改的参数进行加 1 或减 1，修改完成后按“SET”键确认；
4. P05:设置主机进向开门速度,4-16, 值越大,运行速度越快；

5. P06:设置主机进向关门速度,4-16, 值越大,运行速度越快;
6. P07:设置主机出向开门速度,4-16, 值越大,运行速度越快;
7. P08:设置主机出向关门速度,4-16,值越大,运行速度越快;
8. P18:设置辅机进向开门速度,4-16, 值越大,运行速度越快;
(如果设备类型是单边设备, 则不允许设置该参数)
9. P19:设置辅机进向关门速度,4-16, 值越大,运行速度越快;
(如果设备类型是单边设备, 则不允许设置该参数)
10. P20:设置辅机出向开门速度,4-16, 值越大,运行速度越快;
(如果设备类型是单边设备, 则不允许设置该参数)
11. P21:设置辅机出向关门速度,4-16, 值越大,运行速度越快;
(如果设备类型是单边设备, 则不允许设置该参数)
12. 在以上配置项调整完成后, 需退回 P00 后按 SET (确认键), 闸机开关门速度才会更改。



警告:

1. EL-S601 为翼闸类产品, 则不允许设置开关门参数;
 2. 参数配置不允许低于 4 档;
 3. 如果设备类型是单边设备, 则不允许设置辅机参数;
 4. 主机辅机速度参数设置要统一, 不允许有差异。
-